**吉他涂装制作专项职业能力考核规范**

**一、定义**

使用专用设备和工具，将PU/PE/NC/虫胶对吉他进行涂装的人员。

**二、适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

1. **考核内容与能力标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **能力名称：吉他涂装制作 职业领域： 吉他制作工** | | | |
| **工作任务** | **操作项目** | **相关知识** | **考核**  **比重** |
| 识漆与选漆 | 1能够辨识吉他的漆，区分各类型漆对琴的影响  1.2能够准确选择漆 | 1.1各型号吉他油漆的分类  1.2吉他漆的辨识方法与要点  1.3吉他常见漆知识  1.4吉他配漆、涂装常见尺寸要求 | 5% |
| 准备工具 | 1.能够正确选用吉他涂装机器或虫胶漆涂装 | 1装对喷具、设置防护装置的方法  2一般涂装工具、机具的使用与保养方法  3根据琴的数量对漆的配比进行调整。 | 10% |
| 工艺  现场准 备 | 1.白身琴准备  2.能够做好工作环境准备  3.合理堆放、整理吉他原材料 | 1常用吉他用漆的种类、性质与用途  2吉他漆的种类和规格  3涂装不均的预防和一般补救方法  4吉他涂装后的烘干、防潮处理方法   1. 有关温湿度及卫生条件   6.涂装施工操作工艺知识 | 10% |
| 喷头度 | 1. 能够进行油漆配比   2.能够均匀涂装 3.能够检查缝隙的填补 | 1.配油漆  2.涂装后不流漆、不起泡、喷到位不漏漆； 3.检查包边和交接处有缝隙的要补土，处理好没有缝隙为止。 | 25% |
| 调漆、虫胶配比涂装 | 1.能够使用各种器具对吉他白身琴进行喷涂加工  2.能够完成吉他涂装工作  3.能够完成吉他顺序次数的配漆处理工作 | 1直、圆、曲不同形状部位吉他的涂装要领  2涂装的精度要求  3配漆比例的方法  4手工涂装技术要领知识  5.手工擦拭虫胶动作要领 | 40% |
| 阐述 | 简述油漆配比与环境因素之间的关系 | 油漆与温湿度之间的关系变化 | 10% |

**四、考核要求**

**（一）申报条件**

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

**（二）考评员构成**

考评员应具备一定的吉他制作专业知识及实际操作经验；每个考评组中不少于3名考评员。

**（三）考评员资格**

考核机构采取聘用行业从业时间10年以上有影响力的专家或吉他行业大师工作室领班人，并参加考评员培训班培训合格者为吉他相关专项考核的考评员。

**（四）考核方式**

考核方式采取实际操作的考评方式，实际操作考核时间为120~180分钟，

**（五）考核场地要求：**

场所：水、电、窗帘、空调等设施齐全、照明设备完备、符合公共卫生要求的标准教室，面积不小于60平方米。

设备：满足技能认定需要有相应的设备和设施、光线充足、安全设施完善场所进行。