**吉他胴部制作专项职业能力考核规范**

**一、定义**

使用专用设备和工具，将木材、金属等材料制成吉他胴部的人员。

**二、适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

1. **能力标准与考核内容**

|  |
| --- |
| **能力名称：吉他胴部制作 职业领域：吉他胴部制作工** |
| **工作任务** | **操作项目** | **相关知识** | **考核****比重** |
| 材料、工具准备 | 1.能够按图纸进行准确进行吉他选材配备2.能够根据配料加工单合理选料、下料、配料3.能够正确选用吉他胴部制作机器或工具 | 1.常用木工胶的种类、性质与用途2.一般吉他胴部的种类和规格3.木材变形预防和一般补救方法4.吉他木材的防火、防腐处理及干燥方法5.装对刀具、设置防护装置的方法6.一般工具、机具的使用与保养方法 | 10% |
| 工艺现场准 备 | 1.能够看懂吉他胴部的制作图和区分各型号、尺寸的吉他胴部2.能够准确领会设计意图3.能够做好工作环境准备4.合理堆放、整理吉他原材料 | 1.吉他图纸的识读方法与要点2.吉他常见尺寸的构造知识3.吉他胴部常见尺寸要求4.用材的设计要求5.制作的技术要求6.有关温湿度及卫生条件7.胴部施工操作工艺知识 | 10% |
| 面背侧侧砂光、拼接 | 1.能够使用各种刨具对毛料进行刨平、砂光加工2.能够完成板缝拼接工作3.能够完成吉他榫接工作 | 1.面背侧板不同形状毛料的刨削要领2、刨料的精度要求3、板缝拼接的方法4、拼板缝的技术要领知识 | 15% |
| 音梁的粘接与削切 | 1. 能够根据图纸完成音梁的粘接
2. 能够根据图纸完成音梁的削切
 | 1. 划线知识
2. 结构知识
3. 音梁粘接精度要求
 | 20% |
| 侧板的热弯、粘接、研磨 | 1. 能够完成侧板的热弯
2. 能够正确的使用热弯机
 | 1. 木材对热弯时的温湿度要求
2. 热弯机正确的使用办法
 | 15% |
| 合胴 | 1. 能够根据音色合理搭配吉他胴部
2. 能够精准的合胴
 | 1. 面背侧的规格2. 合胴的要领 | 15% |
| 阐述 | 阐述胴部音色风格？ | 桶型和音梁结构对音色的影响 | 15% |

**四、考核要求**

**（一）申报条件**

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

**（二）考评员构成**

考评员应具备一定的吉他胴部制作专业知识及实际操作经验；每个考评组中不少于3名考评员。

**（三）考评员资格**

 **考核机构采取聘用行业从业时间10年以上有影响力的专家或吉他行业大师工作室领班人，并参加考评员培训班培训合格者为吉他相关专项考核的考评员。**

**（四）考核方式**

考核方式采取实际操作的考评方式，实际操作考核时间为120~180分钟，

**（五）考核场地要求：**

场所：水、电、窗帘、空调等设施齐全、照明设备完备、符合公共卫生要求的标准教室，面积不小于60平方米。

设备：满足技能认定需要有相应的设备和设施、光线充足、安全设施完善场所进行。