**吉他研磨制作专项职业能力考核规范**

**一、定义**

使用专用设备和工具，将吉他表面毛刺、凹陷等处理、研磨的人员。

**二、适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

**三、考核内容与能力标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **能力名称： 吉他研磨制作 职业领域： 吉他研磨制作工** | | | |
| **工作任务** | **操作项目** | **相关知识** | **考核**  **比重** |
| 材料  工具准备 | 1能够按吉他表面粗糙程度，选择不同目数的砂。  2.能够正确选用吉他打磨机器或工具 | 1.常用砂的种类、性质与用途  2.一般吉他方块砂、砂布、砂带的种类和规格  3.装对打磨器具、设置防护吸尘装置的方法  4.一般工具、机具的使用与保养方法 | 10% |
| 工艺  现场准 备 | 1能够辨别吉他表面粗糙情况，选用各型号砂布  2能够用刀片清除吉他表面毛刺  3.能够做好工作环境准备  4.合理堆放、整理吉他打磨、抛光砂 | 1各型号吉他砂布的分类  2吉他砂布的识读方法与要点  3.砂穿预防和一般补救方法  4吉他打磨常见技术要求  5.方块砂、砂布、砂带的区分知识  6.堆放、保管砂的规定及方法  7.各个部位施工操作工艺知识 | 10% |
| 胴部的研磨 | 1.能够根据吉他面板粗糙程度进行工具、砂的选择研磨  2.能够根据吉他背板粗糙程度进行工具、砂的选择研磨  3.能够根据吉他侧板粗糙程度进行工具、砂的选择研磨  4.据亮光、哑光进行加工研磨 | 1不同型号吉他打磨的归类、统计方法  2柄部、胴部打磨工具、砂的选择知识  3木材的鉴别方法 | 25% |
| 柄部的研磨 | 1.能够根据吉他面板粗糙程度进行工具、砂的选择研磨根2.据亮光、哑光进行加工研磨 | 1直、圆、曲不同形状毛料的打磨要领  2打磨、抛光的精度要求  3打磨抛光的方法 | 25% |
| 抛光研磨 | 1. 能够用干蜡进行抛光研磨 2. 能够用水蜡进行抛光研磨 3. 能够利用抛光剂进行手工研磨 | 1. 干蜡的认识 2. 水蜡的认识 3. 抛光剂、研磨剂的认识 | 15% |
| 阐述 | 阐述吉他研磨过程中砂的选择 | 1. 砂的目数大小对吉他木材表面研磨的影响 | 15% |

**四、考核要求**

**（一）申报条件**

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

**（二）考评员构成**

考评员应具备一定的吉他研磨制作专业知识及实际操作经验；每个考评组中不少于3名考评员。

**（三）考评员资格**

**考核机构采取聘用行业从业时间10年以上有影响力的专家或吉他行业大师工作室领班人，并参加考评员培训班培训合格者为吉他相关专项考核的考评员。**

**（四）考核方式**

考核方式采取实际操作的考评方式，实际操作考核时间为120~180分钟，

**（五）考核场地要求：**

场所：水、电、窗帘、空调等设施齐全、照明设备完备、符合公共卫生要求的标准教室，面积不小于60平方米。

设备：满足技能认定需要有相应的设备和设施、光线充足、安全设施完善场所进行。